

## ОК ПРО 71 **НОВИНКА**

### Рутиловая порошковая проволока для высокопроизводительной сварки

ОК ПРО 71 – рутиловая порошковая проволока, которая предназначена для сварки в среде  $CO_2$  конструкций из углеродистых и низколегированных сталей групп 1 (M01) и 2 (M03) с пределом текучести до 400 МПа, судостроительных сталей класса E40 и ниже во всех пространственных положениях. Проволока позволяет работать в сложных условиях, даже когда свариваемые листы имеют небольшой налет ржавчины или окалины. Материал обладает отличными сварочно – технологическими свойствами и обеспечивает получение сварных соединений с высокими механическими характеристиками.

#### Основные преимущества:

- Превосходные сварочно-технологические свойства даже при использовании простых ступенчатых источников питания.
- Позволяет производить сварку во всех пространственных положениях на одном режиме.
- Минимальное количество брызг – снижение трудоемкости при зачистке.
- Хорошая растекаемость металла обеспечивает формирование гладкой поверхности шва.
- Легкий контроль ванны не требует высокой квалификации сварщика.
- Вакуумная упаковка.
- Произведено компанией ЭСАБ на заводе «ЭСАБ-СВЭЛ» в России.



## Применение

- Судостроение
- Тяжелое машиностроение
- Изготовление металлоконструкций

## Одобрения

RMRS: 3Y40MS

НАКС

## Химический состав наплавленного металла

C	макс. 0.12%
Mn	1.00 - 1.70%
Si	0.30 - 0.90%
P	макс. 0.03%
S	макс. 0.03%

## Информация для заказа

Поставляется диаметром 1,2 мм на катушках 5 кг и 15 кг.

## Классификация

AWS A5.20: E71T-1C,  
AWS A5.36: E71T1-C1A2-CS1-H8

## Типовые механические свойства металла, наплавленного в CO<sub>2</sub>:

### Прочностные

<b>Rm</b>	<b>Re</b>	<b>A4</b>
558 МПа	490 МПа	31%

## Типовые значения работы удара, Шарпи V

<b>Temp</b>	<b>KV</b>
0°C	112 Дж
-20°C	73 Дж



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

